Los colores hablan



HOY QUIERO aprovechar esta charla para hablarles de la utilización del color como **lenguaje simbólico**. Es posible que muchos de ustedes hayan notado que cada día se usa mas el empleo de colores para simbolizar mensajes. Al igual que las señales de tránsito, en la industria se utilizan símbolos de manera que puedan ser entendidos por la mayoría de las personas aunque no compartan el mismo idioma o no sepan leer ni escribir.

La industrialización moderna requiere cada vez mas del uso de una técnica simbólica universalizada. La utilización de colores representativos esta llamada a satisfacer esa necesidad. Es de suma importancia que todos estemos familiarizados con los colores y sus significados.

El objetivo principal de esta charla es que aprendan la utilización del color para identificar peligros y equipos protectores. Debemos tener siempre presente que el empleo del color **no reemplaza los resguardos sino que es un complemento**. (Se recomienda que el supervisor que dé esta charla prepare una lista de colores con su significado para repartir a los participantes).

El rojo: incendio, peligro y parar

Entre los colores simbólicos usados en la industria, esta el rojo, éste simboliza **incendio, peligro y parar**. Identifica los equipos de protección de incendio, incluyendo avisos de salidas. Identifica además, paredes y soportes sobre los cuales se colocan los extintores y los recipientes de líquidos inflamables (Salvo recipientes de transportes, en los cuales debe estar escrito el nombre del contenido).

El rojo se utiliza en los aviso de peligros y luces sobre barreras, obstrucciones temporales y obras temporales de construcción. En las barras de paradas de emergencia, en máquinas como en trituradoras de caucho.

El amarillo: precaución y peligros físicos

Pasando a un segundo color quiero hablarles del amarillo que se utiliza para simbolizar **precaución**, para marcar peligros físicos. Con este color se identifican los peligros que pueden dar por resultado resbalones, caídas tropiezos así como también atrapamientos entre objetos o golpe contra estos. Quizás ustedes hayan notado que algunas de las señalizaciones amarillas tienen líneas sólidas con franjas negras o bien cuadros amarillos combinados con negro, esto se hace para llamar aún mas la atención.

Este color se emplea en barandas, pasamanos o parte superior o inferior de peldaños o escaleras, vigas bajas, caños o poleas de grúas. También en los bordes sin protección de plataforma, fosas y paredes. Además se utiliza en los equipos móviles (de construcción y manejo de materiales) y locomotoras industriales, la mayoría de las cuales se identifican con franjas negras y amarillas.

El verde: equipos de seguridad y primeros auxilios

El tercer color, les será fácil de recordar ya que completa el semáforo, es el verde. Se utiliza en lugares de ubicación de equipos de seguridad y primeros auxilios. Este color se utiliza para señalizar duchas de emergencias, camillas, mascaras antigases y tableros de anuncios de prevención de accidentes. La combinación del negro y blanco se utiliza para símbolos de tráfico y orden y limpieza. Esta combinación se utiliza en cuadros o líneas sólidas.

El anaranjado: partes peligrosas de máquinas

Otro color llamativo, el anaranjado, es el que se utiliza para identificar las partes peligrosas de máquinas y equipos eléctricos las partes peligrosas de las máquinas que quedan expuestas cuando se abren puertas o cuando se retiran los resguardos. Este color identifica además los equipos de energía que pueden cortar, triturar, golpear o provocar otras clases de lesiones, los resguardos internos móviles, los botones de arranque de seguridad, los bordes expuestos de máquinas cortadoras, engranajes, poleas, roldanas y piezas similares.

El azul y el morado

Ahora pasamos a uno de los colores favoritos de mucha gente, el azul, que se utiliza para las advertencias de operación. De este color se pintan las barreras, banderines, tarjetas y otros elementos de advertencias para evitar que se arranquen, se usen o se pongan en movimiento, maquinarias o equipos que se están reparando o se les esta efectuando un servicio.

Otro color que debemos aprender a identificar es el morado que indica peligros de radiación. De este color se pintan los recipientes y materiales radioactivos así como las salas, escotes o equipos que están contaminados con materiales radioactivos.

¿Por qué mantener el orden y la limpieza?

Es muy importante mantener **buen orden y limpieza** en los lugares donde se utilicen estos señalamientos. Las acumulaciones de polvo y suciedad reducen la iluminación haciendo difícil la identificación de los colores. La pintura descolorida y borrada reduce el valor protector que tiene el contraste de colores en las máquinas, la identificación de los colores de los equipos y los colores definidos que deben tener los carteles. Cuando se presentan estas condiciones y ustedes las observen deben **informarme inmediatamente** para que sean corregidos.